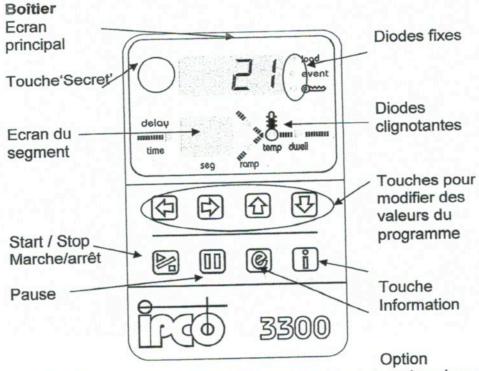
FRANCE - FOURS E. PATTI

S.A.R.L au capital de 59.000F 9, Rus Chouvaroux 95300 AUCETAVILLIERS Tal. 01 53 55 03 00 - Rux 01 48 34 78 72 008 3018 352 377 02015 4 56 2003

REGULATION



La régulation permet de réaliser tous types de courbes de cuisson. Vous pourrez programmer des segments de montée ou de descente en température ainsi que les paliers appropriés. Selon les versions vous pourrez réaliser jusqu'à 10 programmes comprenant chacun 16 segments. Nous vous rappelons qu'un segment se compose d'une phase de chauffe et d'un palier.

Vous pouvez également :

- Créer un palier jusqu'au maintien de la température finale.
- Créer votre propre programme en utilisant soit la vitesse de montée en °/h soit un temps.
- Avec les régulations permettant de piloter l'option vous pouvez déclencher cette fonction à chaque segment.

FRANCE - FOURS S.A.R.L au capital de 50.000F

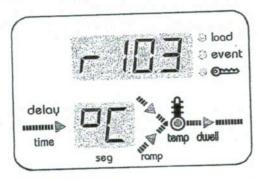
9, Res Chouveroux SESSO AUDERVILLIERS **751. 61 53 53 03 00 - Fax 61 43 84 73 72**

MISE EN ROUTE

Le bouton de mise en route est situé sous le boîtier.

Lorsque la régulation est allumée pour la première fois, tous les voyants des écrans s'allument.

Puis les écrans donnent des informations relatives à la régulation pendant 3 secondes.



Type de thermocouple

Numéro de révision

Modèle de régulation (se reporter aux

spécifications)

or Température

Après 3 secondes l'écran donne la température intérieure du four. Vous pouvez désormais lancer ou modifier un programme.



Important

Si vous contactez le Service Après-Vente, tous les éléments donnés sur l'écran et cités ci-dessus vous seront demandés.

ARRET

Avant d'éteindre la régulation, vérifiez qu'aucun programme ne soit en cours (aucun voyant lumineux ne doit apparaître sur le boîtier). A noter : Si vous éteignez la régulation pendant qu'un programme de cuisson est en cours, ce même programme pourrait alors recommencer lorsque vous allumerez la régulation.

PRANCE - FOURS

S.A.R.L au explaid de 50.000F 9, Rue Chouveroux 55300 AUEERVILLIERS 78. 01 53 55 03 00 - Fax 01 43 54 78 72

Programmation



Avant de lancer un programme, s'assurer qu'aucun programme ne soit déjà en cours.

Si les voyants lumineux clignotent, appuyez une fois sur la touche marche/arrêt pour stopper la cuisson

Les touches principales pour programmer la cuisson sont :



Déplacement avant/arrière au sein d'un segment



Modification des valeurs pour chaque segment

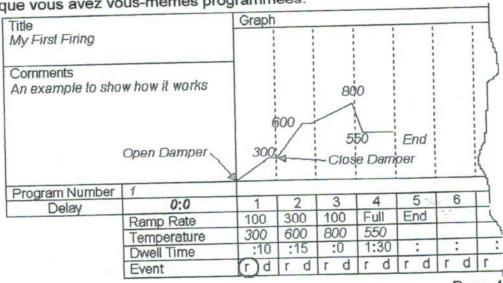


Sortir d'un programme et enregistrer les valeurs



Indication du numéro de programme attribué

Le tableau ci-dessous vous donne tous les paramètres pour pouvoir réaliser une cuisson, et c'est un bon moyen de vérifier les valeurs que vous avez vous-mêmes programmées.



FRANCE - FOURS

S.A.R.L za caphal de 50.000F 9, New Chouveroux 53300 AUCENVALUERS 73. of 53 55 33 Co - Fee 61 43 54 78 72

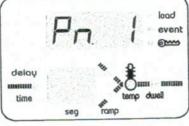
Départ différé

Faire apparaître le numéro de programme souhaité et entrer le temps

du départ différé.



N° de programme ?



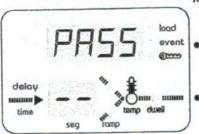
Ecran

● De 1 à 10
(1 programme uniquement sur le modèle SP 1 à 4 programmes sur les modèles Pottery)

Valeurs



Départ différé



Pas de départ différé (=0) ou

0.01 à 99.59 (HH.MM)

Segments

Entrer les valeurs pour chaque segment correspondant à votre cycle de cuisson

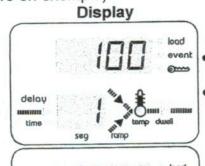
(Voir le formulaire en exemple)

Action

1^{ère} phase de chauffe



1ère Température





Values 企/母

1 à 999 ^OC/heure *

Full (=Max)

(0.01 à 99.59 HH.MM in time mode)



1 Valeur limite ou

Fin (=0)

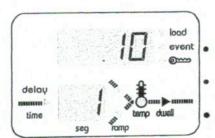
Page 5

FRANCE - FOURS E. PATTI

6.A.R.L au expital de 50.000F 9, Neo Chouveroux 05500 AUDEAVILLIERS 76. 01 50 50 50 50 - 01 - 3 54 73 72



1er palier

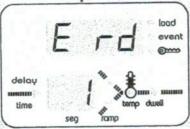


Version ventilation uniquement « Pass » =0 ou 0.01 to 99.59 (HH.mm)

Maintenir = max



1ère séquence ventilation



The Relay will be on in;-

-- = Event Off

rd = phase de chauffe + palier

-d = palier uniquem.

r = phase de chauffe uniquement

Pour de plus amples renseignements sur la ventilation se reporter au manuel

Continue entering segment information until the firing profile has been completed

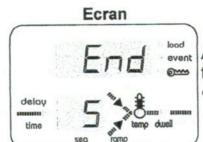
Fin d'un cycle de cuisson

Faire apparaître la valeur « end » en fin de cuisson (par ex. si une cuisson comprend 4 segments l'écran affichera 5)

Fin d'une programmation



phase de chauffe



Valeurs

Appuyez et maintenir la touche enfoncée

End



Attention

Si vous appuyez 2 fois sur cette touche vous sortirez du programme et lancerez la cuisson.

PTIAL AND AND A PROBLEM P. PAITTI S.A.M.L. AND SCHOOL AND SOLDER S. A.D.S. Chouveroux SESCO AND EXTREMENS TEL OF SOLDERS CONTRACT AND SECTION 19

Lancer la cuisson

Soit



Pour lancer le dernier programme utilisé ou vérifié

Ou



Faire apparaître le numéro du programme Sélectionner le programme

Enregistrer le nouveau numéro du programme

Démarrer le programme sélectionné

Lorsque le cycle de cuisson démarre le numéro de programme apparaît pendant un bref instant puis la cuisson commence.

Fonction Description Ecran Départ différé Temps du départ différé La touche départ différé clignote Rampe Température en cours event Montée (le voyant clignote) time Palier Température Palier (le voyant clignote)

Arrêt manuel de la cuisson

Si un cycle de cuisson est en cours, alors les témoins lumineux clignotent.



Pour arrêter la cuisson, appuyer une fois sur la touche « Start / Stop ».

FILIGRUSE - FOURS

F. PAITTI
S.A.R.L su capital de 50.000F
6, Red Chicovaroum
05000 Achervichiers
Talon de 300000-12.0143047379

Pendant la cuisson

P	aı	JS	e
	aı		,-

Appuyer une fois pour mettre la cuisson sur « pause ». Appuyez une nouvelle fois sur la touche pour continuer la cuisson.

L'écran affichera des pointillés

Cette fonction peut être désactivée. En cas de dépassement du temps la régulation redémarrera (15 minutes par défaut) Voir le manuel d'installation – La configuration peut être modifiée si nécessaire.

Touche information

ů

Appuyez sur cette touché pour faire défiler les paramètres.

Numéro de programme en cours

Puissance utilisée en cours de cuisson en kw

Valeur programmée (setpoint).

Temps du dernier palier.

Segment

金

La régulation enchaîne les segments programmés.

Option

(B)

Cette touche pilote la commande de l'option.

La diode indique l'état de l'option durant chaque segment.

Si l'on change de segment alors la valeur programmée sera appliquée.

Touche de verrouillage « Secret »

Cette touche permet de bloquer toutes les autres touches. Appuyer sur cette touche et la maintenir enfoncée pendant 1 seconde.

La touche « * s'allume dès que le verrouillage est exercé.

FRANCE - FOURE

F. PATTI

S.A.M.L. an capital dis SO.COOF

O, Rep Chouvaroux

OSSOO AUDERVILLIEND

TOL OF SO SO SO - Fox OF 45 54 78 72

ENDOCATABLES 27 20 45 54 78 72

Autres fonctions

Modification d'un programme en cours

Vous pouvez modifier un programme en cours. Pour cela, lisez attentivement les points suivants :

- S'assurer que vous modifiez bien le bon segment.
- Si vous modifiez un temps de palier, vous redémarrerez ce palier avec la nouvelle valeur.
- Si vous changez la montée d'un segment alors que la nouvelle température est plus basse que celle programmée, le segment sera alors inversé en mode descendant. (Il en va de même dans le cas contraire)
- Si vous changez la valeur du palier lorsque vous arrivez sur ce même segment, la régulation changera les valeurs mais vous risquez un arrêt ou un dépassement de la température finale.

Modification du programme durant la cuisson.

- Le numéro du segment qui s'affiche concerne le segment en cours de modification.
- La diode allumée se rapporte à la valeur en cours de vérification.
- La diode clignotante indique seulement la position dans le segment.

Pour valider le changement des valeurs, vous devez appuyer une seule fois sur le bouton marche/arrêt. (si vous appuyez 2 fois sur le bouton vous arrêtez la cuisson).

Programmation de l'option

L'option peut piloter un ventilateur ou une autre option. Elle peut être enclenchée sur tous les segments.

- Au démarrage de la régulation, l'option est mise en position « off » automatiquement

FRANCE - FOUR S.A.R.1 au capital de BO.000F 9. Mrs Chenyaroux **761, 61 83** 83 63 60 - 722 03 43 64 78 76

Exemple : pour faire une cuisson à 600°C avec une montée de 100°C/heure, avec ventilation ouverte en début de cuisson puis fermée à partir de 300°C, vous devez entrer la valeurs suivantes : Ramp 1 @ 100°C to 300°C, Palier 1 = Pass, & Ventilation ouverte « on » Ramp 2 @ 100°C to 600°C, Palier 2 = valeur que vous souhaitez,

ventilation fermée « Off »

Touche information



Cette touche permet de :

Pendant l'enregistrement d'un programme

Appuyez une fois sur cette touche et le numéro du programme en cours apparaîtra.

Pendant la cuisson

N° de programme en cours

Consommation d'énergie en KwH

Valeur programmée (setpoint)

Temps restant du palier

En fin de cuisson

E consommation d'énergie exprimée en KwH Cette valeur est conservée jusqu'à ce qu'une nouvelle cuisson démarre.

Paramètres

Voir le manuel d'installation

Consommation d'énergie

La consommation d'énergie qui apparaît sur l'écran dépend des valeurs qui ont été configurées dans la régulation en fonction du modèle du four. Cette valeur est donnée à titre purement indicatif et ne peut être prise en compte comme valeur absolue.

Panne de courant

Si le courant s'interrompt pendant une cuisson, la régulation affichera la température intérieure du four après restauration du courant. Si la température n'a pas changé de plus de 100°C / 180°F la cuisson se poursuivra. Si la différence de température est supérieure